**Муниципальное бюджетное учреждение**

**дополнительного образования**

***"Детская школа искусств №10"***

**П Р И К А З**

05.04.2018 № 63

Брянск

 Об организации приёма поступающих

 На основании Устава МБУДО «Детская школа искусств № 10», Правил приёма детей в целях обучения по дополнительной предпрофессиональной общеобразовательной программе в области изобразительного искусства «Живопись», Правил приёма детей в целях обучения по дополнительным общеразвивающим общеобразовательным программа в области искусств, в целях выполнения Муниципального задания на 2018 год

**ПРИКАЗЫВАЮ:**

1. Провести набор учащихся на 2018-2019 учебный год для обучения по следующим дополнительным общеобразовательным программам:
* дополнительная предпрофессиональная общеобразовательная программа в области изобразительного искусства «Живопись» (срок обучения 5 лет);
* дополнительная общеразвивающая образовательная программа в области музыкального искусства «Основы музыкального исполнительства: фортепиано/синтезатор» (срок обучения 4 года);
* дополнительная общеразвивающая образовательная программа в области музыкального искусства «Основы музыкального исполнительства: струнный инструменты (скрипка)» (срок обучения 4 года);
* дополнительная общеразвивающая образовательная программа в области музыкального искусства «Основы музыкального исполнительства: народные инструменты (домра, гитара, баян, аккордеон» (срок обучения 4 года);
* дополнительная общеразвивающая образовательная программа в области музыкального искусства «Основы музыкального исполнительства: духовые и ударные инструменты » (срок обучения 4 года);
* дополнительная общеразвивающая образовательная программа в области музыкального искусства «Музыкальный фольклор» (срок обучения 5 лет);
* дополнительная общеразвивающая образовательная программа в области музыкального искусства «Хоровое пение» (срок обучения 4 года);
* дополнительная общеразвивающая образовательная программа в области музыкального искусства «Сольное академическое пение» (срок обучения 4 года);
* дополнительная общеразвивающая образовательная программа в области изобразительного искусства «Живопись» (срок обучения 4 года);
* дополнительная общеразвивающая образовательная программа в области хореографического искусства «Хореография» (срок обучения 4 года);
* дополнительная общеразвивающая образовательная программа в области музыкального искусства «Раннее эстетическое развитие» (срок обучения 2 года).
1. Установить сроки приёма документов поступающих: 23 апреля по 25 мая 2018 года.
2. Утвердить график работы приёмной комиссии с 23 апреля по 25 мая:

Понедельник – пятница с 10:00 до 18:00,

Суббота с 10:00 до 15:00,

Воскресенье – выходной.

1. Определить сроки проведения отбора детей в целях обучения по ДПОП «Живопись»:

28-31 мая 2018 года.

1. Назначить комиссию по приёму документов поступающих в составе:

председатель комиссии – директор школы Д.Д.Гришин,

зам. председателя – зам. директора по УВР Н.В.Дадыкина,

члены комиссии: С.В.Анисова, А.В.Тагильцева.

1. Назначить ответственным секретарём по приему документов преподавателя С.В.Анисову.
2. Сформировать комиссии для проведения отбора детей в составе:
* в целях обучения по ДПОП в области изобразительного искусства «Живопись»

председатель комиссии – директор школы Д.Д.Гришин,

члены комиссии – зав. отделением ИЗО Ю.С.Мирошниченко, преподаватели В.А.Бурдин и Т.Ф.Румянцев;

* в целях обучения по ДООП в области музыкального искусства

председатель комиссии – директор школы Д.Д.Гришин,

члены комиссии – зав. фортепианного отдела З.А.Лихвар, преподаватели Г.П.Ульянеева, А.Г.Балабанова;

* в целях обучения по ДООП в области изобразительного искусства «Живопись»

председатель комиссии – директор школы Д.Д.Гришин,

члены комиссии – зав. отделением ИЗО Ю.С.Мирошниченко, преподаватели В.А.Бурдин и Т.Ф.Румянцев;

* в целях обучения по ДООП в области хореографии председатель комиссии – директор школы Д.Д.Гришин,

члены комиссии – преподаватели С.В.Анисова, Л.Н.Храмченкова.

1. Утвердить апелляционную комиссию в следующем составе: председатель комиссии - зав. фортепианного отдела З.А.Лихвар, члены комиссии О.А.Демьянкова, И.Г.Калантаевская.
2. Ответственность за организацию действия комиссии по отбору детей возложить на зам. директора по УВР Н.В.Дадыкину.
3. Утвердить формы заявлений родителей (законных представителей) на поступление детей в целях прохождения отбора и дальнейшего обучения по дополнительным общеобразовательным программам в области искусств.
4. Зам. директору по УВР Н.В.Дадыкиной:
	1. Обеспечить соблюдение законодательства и единства требований предъявляемых к поступающим при проведении отбора детей в целях обучения по ДПОП «Живопись».
	2. При проведении отбора детей: руководствоваться Примерными формами отбора детей и системой оценок, утвержденными приказом директора № 174 от 29.12.2016г.
	3. Утвердить минимальную сумму баллов для поступления в целях обучения по ДПОП «Живопись», набранных на вступительных испытаниях – от 11 баллов.
	4. В срок до 5 июня 2018 года представить результаты отбора и протоколы заседаний комиссий по отбору детей приёмной комиссии.
	5. Разместить по фамильный список рейтинг с указанием системы оценок, полученных каждым поступающим, в целях обучения по ДПОП «Живопись» на информационном стенде школы.
5. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Директор Д.Д.Гришин